

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00868

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΖΩΝΕΣ ΟΛΟΣΩΜΕΣ ΠΡΟΣΔΕΣΗΣ ΓΙΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΑΠΟ ΠΤΩΣΕΙΣ

6 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1 Νομοθεσία	3
2.2 Πρότυπα	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1 Ορισμός υλικού.....	4
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	5
4.3 Χαρακτηριστικά επιδόσεων.....	5
4.4 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	5
4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	5
4.6 Επισήμανση υλικού.....	6
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	7
5.1 Συσκευασία.....	7
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	7
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	8
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	8
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	8
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	10
7.1 Εγγυήσεις.....	10
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	10
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	10
8.2 Τόπος παράδοσης.....	10
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	10
8.4 Επισημοποίηση δείγματος.....	11
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	11
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	12
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	12
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	12
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	12

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας ολόσωμων ζωνών πρόσδεσης, που χρησιμοποιούνται από το προσωπικό ως Μέσα Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ), σε θέσεις εργασίας που εγκυμονούν κινδύνους πτώσεων από ύψος.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΕ) 2016/425 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου τη 9^{ης} Μαρτίου 2016 σχετικά με τα μέσα ατομικής προστασίας για την κατάργηση της Οδηγίας 89/686/ΕΟΚ του Συμβουλίου όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2^α Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ «Για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τα Μέσα Ατομικής Προστασίας» [βλ. Υπουργική Απόφαση Β4373/1205/11.3.93 (ΦΕΚ 187Β/23.3.93)] όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα.

2.1.3 Οδηγία 89/656/ΕΟΚ του Συμβουλίου τις 30^{ης} Νοεμβρίου 1989 σχετικά με τις ελάχιστες προδιαγραφές ασφαλείας και υγείας για τη χρήση από τις εργαζόμενους εξοπλισμών ατομικής προστασίας κατά την εργασία (Τρίτη ειδική οδηγία κατά την έννοια του άρθρου 16 παραγ. 1της Οδηγίας 89/391/ΕΟΚ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, [βλ. Π.Δ. 396/94 (ΦΕΚ 220/Α'//19-12-1994)].

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τις περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση τις οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και τις οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.5 Κανονισμός (ΕΚ) 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9^{ης} Ιουλίου 2008 για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία των προϊόντων και για την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/93 του Συμβουλίου.

2.1.6 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

^α Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ έχει καταργηθεί από τις 21 Απριλίου 2018 από τον Κανονισμό § 2.1.1. Τα μεν προϊόντα που υπακούουν σ' αυτή μπορούσαν να διατίθενται στην αγορά έως τις 19 Απριλίου 2019, τα δε τυποποιητικά τους έγγραφα (εγκρίσεις) έχουν ισχύ μέχρι τις 21 Απριλίου 2023, εκτός και εάν η ισχύς τους έχει λήξει νωρίτερα σύμφωνα με το άρθρο 47 (Μεταβατικές διατάξεις) του Κανονισμού § 2.1.1.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN 358:2002, «Personal protective equipment for work positioning and prevention of falls from a height - Belts for work positioning and restraint and work positioning lanyards».

2.2.2 EN 361:2002, «Personal protective equipment against falls from a height - Full body harnesses».

2.2.3 EN 362, «Personal protective equipment against falls from a height - Connectors».

2.2.4 EN 363, «Personal fall protection equipment - Personal fall protection systems».

2.2.5 EN 364:1992 / AC:1993, «Personal protective equipment against falls from a height - Test methods».

2.2.6 EN 365:2004 + Cor.1:2006, «Personal protective equipment against falls from a height - General requirements for instructions for use, maintenance, periodic examination, repair, marking and packaging».

2.2.7 EN 13921, «Personal protective equipment - Ergonomic principles».

2.2.8 EN ISO 9001GR, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».

2.2.9 EN ISO 13688, «Protective clothing - General requirements».

2.2.10 EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.11 ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011 «Sampling procedures for inspection by attributes - Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.3 ΤΠ

Η ΤΠ ΚΕΦΝ Ν-2143-2 Β (2012), που καταργείται με την παρούσα.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος τις παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης τις παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουσιοδότηση της προδιαγραφής, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης τις ισχύουσας νομοθεσίας τις Ελληνικής Δημοκρατίας.

2.5 Όπου στην παρούσα ΠΕΔ γίνεται παραπομπή / αναφορά στις Διατάξεις του Κανονισμού § 2.1.1 πρέπει να λαμβάνεται υπόψη και ο Πίνακας αντιστοιχίας του Παρατήματος Χ αυτού, όταν τα προσφερόμενα υλικά υπακούουν στις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.2 , σύμφωνα και με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1.2 της παρούσας και το άρθρο 46 του Κανονισμού § 2.1.1.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Οι ολόσωμες ζώνες πρόσδεσης της § 1 παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με τον ακόλουθο Ναυτικό Αριθμό Ταξινόμησης (NAT): 4240-NT-AA6-9567.

Οι αριθμοί ταξινόμησης των υλικό για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμική Αεροπορία δύναται να δηλώνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

3.2 Ο Κωδικός των ολόσωμων ζωνών της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.6 είναι: 34328300-5 (Ζώνες ασφαλείας).

3.3 Οι ολόσωμες ζώνες της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 4240 «Fire and safety equipment» κατά NATO ACodP-2/3.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Οι ολόσωμες ζώνες πρόσδεσης, αποτελούν τα μέσα ατομικής προστασίας (ΜΑΠ) που χρησιμοποιούνται από το προσωπικό για την προστασία τους σε θέσεις εργασίας που εγκυμονούν κινδύνους πτώσεων από ύψος

4.1.2 Οι ολόσωμες ζώνες πρόσδεσης φέρουν σήμανση CE σύμφωνα με τον Κανονισμό § 2.1.1 ή την Οδηγία § 2.1.2 περί ΜΑΠ, καθώς και με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας ΠΕΔ.

4.1.3 Οι ολόσωμες ζώνες πρόσδεσης της § 1 εμπίπτουν στην κατηγορία III των ΜΑΠ, σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1.

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Οι ζώνες θα φέρουν κρίκους ασφαλείας προς ανάρτησης στα πλάγια μέρη αυτών καθώς και έναν (1) κρίκο ανάρτησης τύπου «D» στο ύψος του στήθους ή της πλάτης.

4.2.2 Οι ζώνες θα διαθέτουν φαρδιά και εργονομική ζώνη μέσης με ενισχυμένο μαξιλάρι για καλύτερη στήριξη της μέσης και μεγαλύτερη άνεση του χρήστη.

4.3 Χαρακτηριστικά επιδόσεων

4.3.1 Οι ζώνες θα είναι κατασκευασμένες από κατάλληλες συνθετικές ίνες και θα καλύπτουν τις απαιτήσεις του EN 361

4.3.2 Οι σύνδεσμοι (κρίκοι) ασφαλείας καθώς και ο κρίκος ανάρτησης τύπου «D» θα είναι κατασκευασμένοι σύμφωνα με το πρότυπο EN 362 και θα καλύπτουν τις απαιτήσεις της § 4 αυτού. Οι τύποι των συνδέσμων (κρίκων) που μπορούν να χρησιμοποιηθούν είναι ένας εκ των M, T, ή Q (βλ. EN 362).

4.3.3 Σε περίπτωση που ο κατασκευαστής έχει τοποθετήσει κρίκους ανάρτησης **μη συμμορφούμενους** με το εν λόγω πρότυπο (EN 362) είναι υποχρεωμένος να δηλώσει με την τεχνική προσφορά, είτε ίδιος είτε ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος του:

4.3.3.1 Τα τεχνικά χαρακτηριστικά αυτών.

4.3.3.2 Ότι το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ § 4.5.1.1.2 (ή τη Βεβαίωση Εξέτασης τύπου ΕΟΚ § 4.5.1.2.2) και το ένα εκ των εγγράφων § 4.5.1.1.3 (ή 4.5.1.2.3) εκδόθηκαν / ελέγχθηκαν με τις ζώνες να φέρουν τους συγκεκριμένους κρίκους ανάρτησης.

4.4 Σχεδίαση - κατασκευή - εργονομία

Ο τρόπος κατασκευής τους θα είναι τέτοιος ώστε να ικανοποιούνται οι ανωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις των προτύπων EN 358 και EN 361, δίχως όμως αυτό να καθιστά τις ζώνες δύσκαμπτες και δύσκολες στην εφαρμογή τους και γενικά να μην δημιουργεί αίσθημα δυσφορίας στον χρήστη. Αναφορικά με την άνεση και ευκολία τοποθέτησης θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα αναφερόμενα στο EN 13921 σχετικά με την ικανοποίηση των εργονομικών αρχών για την κατηγορία της προστασίας του σώματος από πτώσεις.

4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

4.5.1 Οι ολόσωμες ζώνες πρόσδεσης θα συμμορφώνονται εναλλακτικά με μια από τις παρακάτω περιπτώσεις των §§ 4.5.1.1 ή 4.5.1.2.

4.5.1.1 Τον Κανονισμό § 2.1.1 και θα συνοδεύονται από:

4.5.1.1.1 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του, σύμφωνα με το Άρθρο 15 και το Παράρτημα ΙΧ του εν λόγω Κανονισμού με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτού και του προτύπου EN 361 καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί προστασίας από κινδύνους πτώσεων. Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ θα αναφέρει τον αριθμό Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ καθώς και τον Κοινοποιημένο Οργανισμό (επωνυμία - διεύθυνση) που το χορήγησε.

4.5.1.1.2. Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ.

4.5.1.1.3 Αντίγραφο της Έκθεσης Δοκιμών (ως ενότητα Γ2, Παραρτήματος VII) ή της Απόφασης Αξιολόγησης (ως ενότητα Δ, Παραρτήματος VIII) ανάλογα με την επιλεγείσα από τον κατασκευαστή διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης, μέσω κοινοποιημένου οργανισμού, ως άρθρο 19 περίπτωση γ(i) ή γ(ii) αντίστοιχα του αναφερόμενου Κανονισμού.

4.5.1.2 Την Οδηγία § 2.1.2, εφόσον έχουν διατεθεί στην αγορά έως 21 Απρ 2019 και υπακούουν στην εν λόγω οδηγία. Αυτά θα συνοδεύονται από τα έγγραφα των κατωτέρω §§ 4.5.1.2.1 και 4.5.1.2.2, τα οποία έχουν ισχύ έως 21 Απρ 2023, εφόσον δεν έχουν λήξει νωρίτερα, σύμφωνα με τις μεταβατικές διατάξεις του άρθρου 47 του Κανονισμού §

2.1.1. Οι συγκεκριμένοι και προσφερόμενοι ιμάντες θα είναι αποδεκτοί εφόσον καλύπτουν και την απαίτηση της § 9.1.11.3 σχετικά με την ημερομηνία κατασκευής / αποδοχής τους.

4.5.1.2.1 Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με το Άρθρο 12 και το Παράρτημα VI της εν λόγω Οδηγίας με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτής και του προτύπου EN 361 καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί προστασίας από κινδύνους πτώσεων. Η Δήλωση Πιστότητας θα αναφέρει τον αριθμό Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ καθώς και τον Εγκεκριμένο Οργανισμό (επωνυμία – διεύθυνση) που την χορήγησε.

4.5.1.2.2 Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ, που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Πιστότητας.

4.5.1.2.3 Αντίγραφο της Έκθεσης Εμπειρογνωμοσύνης (ως ενότητα Α, άρθρου 11) ή της Απόφασης Αξιολόγησης (ως ενότητα Β, άρθρου 11) ανάλογα με την επιλεγείσα από τον κατασκευαστή διαδικασία ελέγχου των παραγομένων ΜΑΠ, μέσω εγκεκριμένου οργανισμού.

4.5.2 Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των ολόσωμων ζωνών πρόσδεσης θα πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.4 (REACH).

4.6 Επισήμανση υλικού

4.6.1 Επισημάνσεις ολόσωμων ζωνών πρόσδεσης

Κάθε ολόσωμη ζώνη θα φέρει την απαιτούμενη σήμανση σύμφωνα με την § 6 του EN 361 και την § 4.8 του EN 365, δηλαδή σε κάθε ζώνη θα αναγράφεται:

4.6.1.1 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα κατασκευαστή.

4.6.1.2 Στοιχεία ανιχνευσιμότητας της παραγωγής του ΜΑΠ. Ενδεικτικά αναφέρονται:

Ο σειριακός αριθμός της ζώνης (serial number) ή ο αριθμός κατασκευαστή (part number) ή/και ο αριθμός παρτίδας κατασκευής (lot or batch number) του εργοστασίου παραγωγής.

4.6.1.3 Το μοντέλο της ζώνης, δηλαδή προσδιορισμός με εμπορικό όνομα και κωδικό αριθμό που επιτρέπει στο χρήστη να προσδιορίσει με σαφήνεια το προϊόν μεταξύ άλλων ομάδων του ιδίου κατασκευαστή.

4.6.1.4 Ο κωδικός (ή οι κωδικοί) των σχετικών προτύπων κατασκευής.

4.6.1.5 Έτος και μήνα κατασκευής τους.

4.6.1.6 Το ακόλουθο «πικτόγραμμα» με το οποίο δηλώνεται ότι ο/οι χρήστης/ες θα πρέπει να διαβάζουν τις πληροφορίες που παρέχει ο κατασκευαστής:



4.6.1.7 Η σήμανση **CE**, σε εμφανές σημείο, με ανεξίτηλο τρόπο (σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 16 του Κανονισμού § 2.1.1 και τα αναφερόμενα στο άρθρο 30 του Κανονισμού § 2.1.5).

4.6.1.8 Ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού που εκτέλεσε την αξιολόγηση συμμόρφωσης § 4.5.1.1.3, ως § 3 άρθρου 17 Κανονισμού § 2.1.1 ή ο διακριτικός αριθμός του εγκεκριμένου οργανισμού που εκτέλεσε τη διαδικασία ελέγχου των παραγομένων ΜΑΠ § 4.5.1.2.3, ως § 1 άρθρου 13 της Οδηγίας § 2.1.2.

4.6.2 Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή

Κάθε ολόσωμη ζώνη πρόσδεσης θα συνοδεύεται από το ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή στην Ελληνική γλώσσα, το οποίο θα συμβουλεύει το χρήστη να το διαβάσει, και να κατανοήσει τις πληροφορίες πριν από τη χρήση της ζώνης. Το σημείωμα θα είναι γραμμένο σύμφωνα με την § 7 του EN 361, την § 4 του EN 365 και τα προβλεπόμενα στα σημεία 1.4 και 3.1.2.2 του Παραρτήματος II του Κανονισμού § 2.1.1,

καθώς και οποιοδήποτε άλλο απαραίτητο πληροφοριακό στοιχείο, κατά την κρίση του κατασκευαστή με έντυπες πληροφορίες τουλάχιστον για τα ακόλουθα:

- 4.6.2.1** Τα στοιχεία των ανωτέρω §§ 4.6.1.3 και 4.6.1.5.
- 4.6.2.2** Κωδικούς προτύπων κατασκευής και έτος δημοσίευσης τους.
- 4.6.2.3** Το όνομα του κοινοποιημένου οργανισμού που εκδίδει το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ ή τη Βεβαίωση Εξέτασης τύπου ΕΟΚ (βλ. § 4.5.1.), της εν λόγω ζώνης.
- 4.6.2.4** Εμπορικό σήμα ή/και επωνυμία κατασκευαστή ή αντιπροσώπου του.
- 4.6.2.5** Πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα προστασίας που παρέχει.
- 4.6.2.6** Τα κύρια συστατικά (σύνθεση υλικών κατασκευής) που απαρτίζουν την ζώνη στο σύνολό της.
- 4.6.2.7** Μεθόδους και συνθήκες φροντίδας, καθαρισμού και απολύμανσης.
- 4.6.2.8** Συνθήκες αποθήκευσης και συντήρησης.
- 4.6.2.9** Όριο ζωής σε συνθήκες χρήσης, ή/και σε συνθήκες αποθήκευσης του υλικού, (εφόσον υφίστανται επαρκή τεχνικά στοιχεία).
- 4.6.2.10** Οδηγίες ανακύκλωσης, ασφαλούς καταστροφής, και διάθεσης.
- 4.6.2.11** Προειδοποιήσεις για τη μη ασφαλή χρήση και συμβουλές για τη σωστή χρήση τους.
- 4.6.2.12** Εξηγήσεις των πικτογραμμάτων των σημάτων.

5. Συσκευασία / Επισημάνσεις

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής συσκευασία

Κάθε ολόσωμη ζώνη πρόσδεσης θα είναι καλά διπλωμένη και συσκευασμένη εντός πλαστικής ανθεκτικής σακούλας. Μέσα σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα υπάρχει το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή (βλ. § 4.6.2).

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετούνται μέσα σε κατάλληλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη μονωτική ταινία συσκευασίας. Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m², σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισήμανση πρωτογενούς συσκευασίας

Θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως § 3.1.

5.2.1.3 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.1.5 Λοιπές πληροφορίες και σημάνσεις κατά την κρίση του κατασκευαστή.

5.2.2 Επισήμανση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενής συσκευασία) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Κωδικός ΠΕΔ και Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως §§ 3.1.

5.2.2.3 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.4 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2.5 Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων.

- 5.2.2.5 Αύξων αριθμός συσκευασίας.
 5.2.2.6 Βάρος συσκευασμένου υλικού.
 5.2.2.7 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.2.3 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1, 5.2.2, σε κάθε πρωτογενή συσκευασία και χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, έως 9.1.7 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 - 3	Όλα	0
4 - 90	3	0
91 - 280	13	1
281 - 500	20	2
501 - 1200	32	3
1201 - 3200	50	5

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος ολόσωμων ζωνών με πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο έκαστου είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται όλη η ποσότητα τεμαχίων με πρωτογενή συσκευασία, που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων ΜΑΠ, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Ο αριθμός τεμαχίων του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο όταν διαπιστωθεί ότι παρουσιάζει κάποιο από τα ακόλουθα:

6.2.1.2.3.1 Μη αρτιότητα και επιμέλεια κατασκευής, με ιδιαίτερη έμφαση στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ειδών, για τυχόν ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών.

6.2.1.2.3.2 Επιφανειακά ελαττώματα όπως σχισίματα, τρύπες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.3 Ανομοιομορφία χρωματισμού.

6.2.1.2.3.4 Έλλειψη ή σχίσιμο πρωτογενούς συσκευασίας.

6.2.1.2.3.5 Έλλειψη σήμανσης ή δυσανάγνωστη σήμανση ως § 4.6.1 ή/και ασυμφωνία ως προς τις επισημάνσεις πρωτογενούς συσκευασίας της § 5.2.1.

6.2.1.2.3.6 Μη συμφωνία κατασκευής με το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή της § 8.4.

6.2.1.2.3.7 Έλλειψη ή φθορά Ενημερωτικού Σημειώματος Κατασκευαστή ή ασυμφωνία του σημειώματος με τα αναφερόμενα στην § 4.6.2 (π.χ. δεν είναι γραμμένο στην Ελληνική γλώσσα).

6.2.2 Έλεγχος εγγράφων

6.2.2.1 Η ΕΠ ελέγχει τα έγγραφα των §§ 9.1.2 έως και 9.1.7 ως προς την ορθότητα και την εγκυρότητα αυτών.

6.2.2.2 Ως προς την Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ, η ΕΠ επιβεβαιώνει ότι ο αναφερόμενος οργανισμός χορήγησης του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ περιλαμβάνεται στον Κατάλογο Κοινοποιηθέντων Οργανισμών, που έχει δημοσιευτεί στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, με καθήκοντα σχετικά με μέσα προστασίας έναντι των πτώσεων. Αναζήτηση του προαναφερθέντος οργανισμού είναι επίσης δυνατόν να γίνει στην βάση δεδομένων της Ευρωπαϊκής Επιτροπής NANDO (New Approach Notified and Designated Organizations) που είναι αναρτημένη στο Διαδίκτυο.

6.2.2.3 Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ ή (η Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.1 παρούσας), το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ ή (η Βεβαίωση Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.1 παρούσας), το ένα (εναλλακτικά) εκ των δύο εγγράφων της § 9.1.4 (Συμμόρφωση προς τον Τύπο) καθώς και το έγγραφο § 9.1.5 (ISO 9001), μπορούν να είναι χρονικά μεταγενέστερα (επικαιροποιημένα) των υποβληθέντων κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών της § 9.1.

6.2.2.4 Η ΕΠ μεριμνά για την προώθηση αντιτύπων των εγγράφων §§ 9.1.2 έως και 9.1.6 στο αρμόδιο Τμήμα εκπόνησης της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.3.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

6.2.3.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερο από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.3 Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

6.2.3.3.1 Την επιβολή αντικατάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

6.2.3.3.2 Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**

i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με την συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.4 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.5 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.6 Ειδικά για το Ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή, σε περίπτωση φθοράς ή απουσίας αυτού από την πρωτογενή συσκευασία κατά το δειγματοληπτικό μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής υποχρεούται στην άμεση αντικατάστασή του ή προσκόμιση του εντός 3 εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίησή του. Σε αντίθετη περίπτωση, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.7 Σε περίπτωση μη υποβολής ενός εκ των εγγράφων § 9.1.2 έως και 9.1.6, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Επιπλέον, αν κατά τον έλεγχο των εγγράφων ως § 6.2.2 υπάρξει ασυμφωνία με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαραμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη τη συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

8.4 Επισήμοποίηση δείγματος

Το υποβληθέν δείγμα του προμηθευτή ως κατωτέρω § 9.1.10, στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισήμοποιείται από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση, και θα αποτελέσει κατά το στάδιο της Παραλαβής το επισήμοποιηθέν δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι προσφέροντες θα συμπεριλάβουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://www.prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του ή Δήλωση Πιστότητας του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας.

9.1.3 Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου ΕΕ από Κοινοποιημένο Οργανισμό ή Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ από Εγκεκριμένο Οργανισμό σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας

9.1.4 Ένα εκ των δύο εναλλακτικά εγγράφων, που αναφέρονται στις §§ 4.5.1.1.3 ή 4.5.1.2.3 (παρούσας ΠΕΔ), καθόσον το εν λόγω ΜΑΠ εμπίπτει στην κατηγορία III, (σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1) ή των σύνθετων ΜΑΠ (σύμφωνα με την § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.2)

Η ημερομηνία εκδόσεως των δύο ανωτέρω εγγράφων / πιστοποιητικών δεν πρέπει να είναι προγενέστερη του **ενός έτους (1)** από την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού.

9.1.5 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.12.2 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των ζωνών στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή ειδών ΜΑΠ προστασίας από πτώσεις. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.6 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) του κατασκευαστή σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.4 (REACH).

9.1.7 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.

9.1.8 Το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή (βλ. § 4.6.2).

9.1.9 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) με την ονομασία και φωτογραφίες του προσφερόμενου τύπου ολόσωμων ζωνών πρόσδεσης.

9.1.10 Δείγμα από κάθε προσφερόμενο είδος ζώνης που θα πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, συνοδευόμενο από Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) κατά EN ISO 17050-1 του προσφέροντα, ότι το συγκεκριμένο δείγμα ζώνης ικανοποιεί τα υποβαλλόμενα τυποποιητικά έγγραφα των §§ 9.1.2 και 9.1.3.

9.1.11 Την εγγύηση § 7.1

9.1.12 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.12.1 Όνομα και πλήρη διεύθυνση του κατασκευαστή των προσφερόμενων υλικών.

9.1.12.2 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.12.3 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία κατακύρωσης του διαγωνισμού, εκτός και εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

9.1.12.4 Τα τεχνικά χαρακτηριστικά των κρίκων ανάρτησης, (στη περίπτωση που ο κατασκευαστής έχει τοποθετήσει κρίκους ανάρτησης μη συμμορφούμενους με το πρότυπο EN 362, βλ. § 4.3.3 παρούσας ΠΕΔ) και τη δήλωση § 4.3.3.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά: Μέσα Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ), Εξοπλισμός προστασίας από πτώσεις, Ζώνες ολόσωμες πρόσδεσης.

10.2 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://www.prodiagrafes.army.gr>».

**ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ
ΠΕΔ-Α-00**

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1270) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Χ. Φαραντάτος
Φυσικός - Ραδιοηλεκτρολόγος

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Μ. Γραμπάς ΠΝ

Ημερομηνία: 06/8/2019